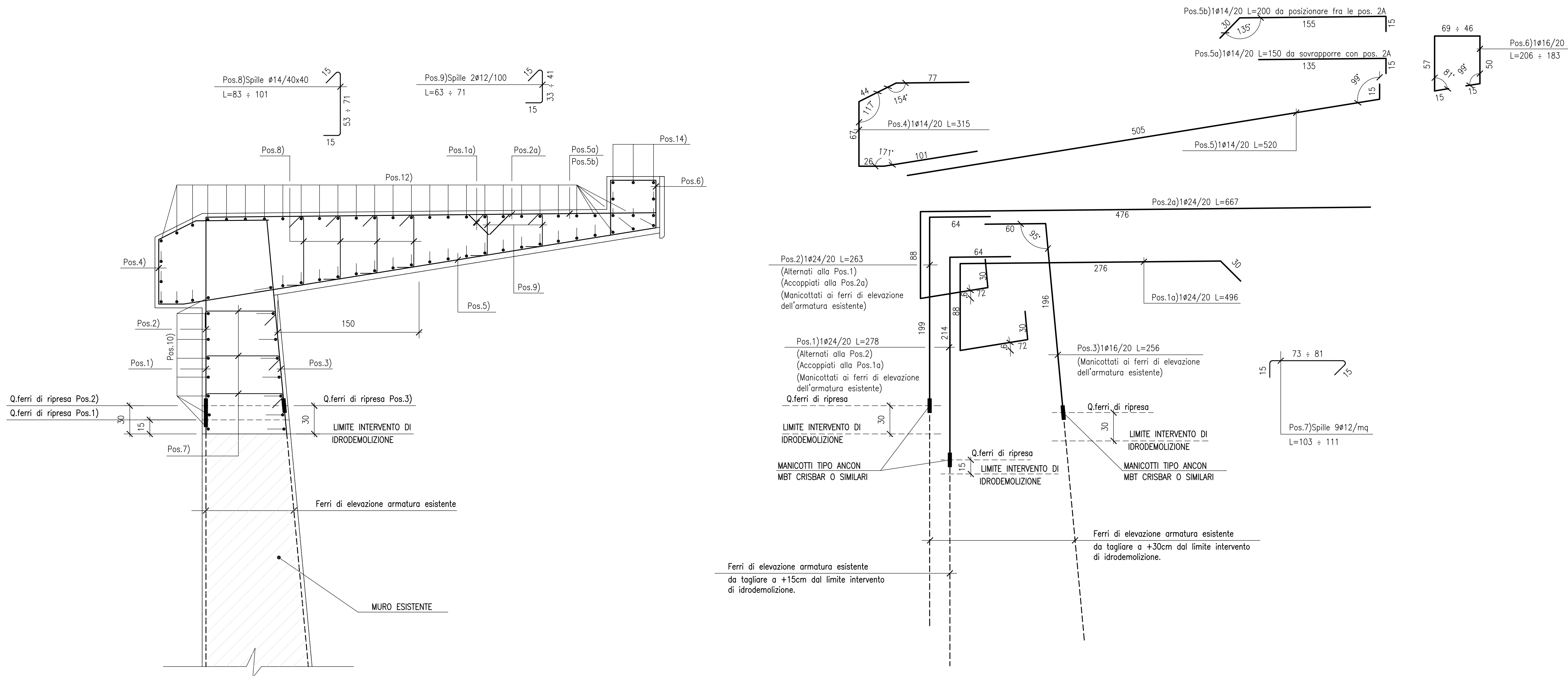
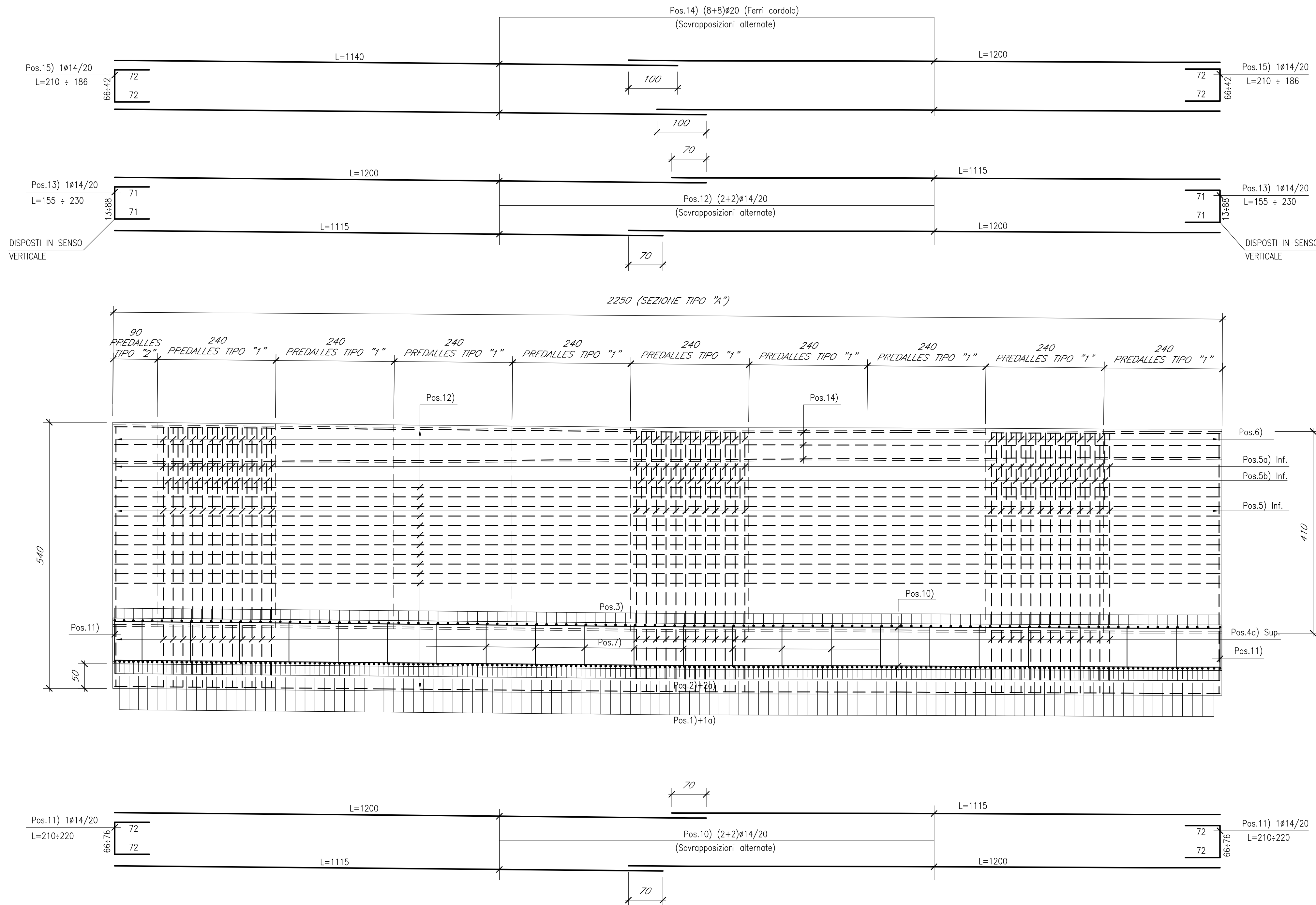


SEZIONE TRASVERSALE TIPO "A"
Scala 1:25



PIANTA ALLO SPICCATO
Scala 1:50

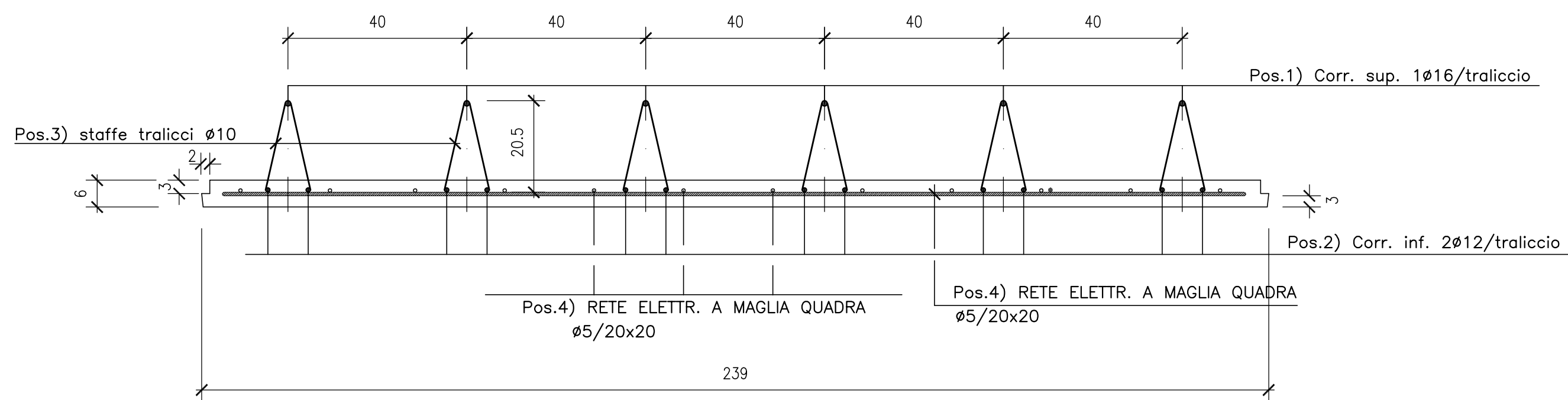


POS.	φ / passo	Lunghezza (cm)	Peso cad. (Kg/m)	N°	Peso (Kg)
1	24 /20	278	3,551	112	1106
1a	24 /20	496	3,551	112	1973
2	24 /20	263	3,551	113	1055
2a	24 /20	667	3,551	113	2677
3	16 /20	256	1,578	113	457
4	14 /20	315	1,208	113	430
5	14 /20	520	1,208	113	710
5a	14 /20	150	1,208	113	205
5b	14 /20	200	1,208	113	273
6	16 /20	195 (med.)	1,578	113	348
7	12 /mq	107 (med.)	0,888	174	165
8	14 /40x40	92 (med.)	1,208	210	233
9	12 /100	67 (med.)	0,888	46	27
10	14 /20	1200	1,208	16	232
10	14 /20	1115	1,208	16	216
11	14 /20	215 (med.)	1,208	14	36
12	14 /20	1200	1,208	51	740
12	14 /20	1115	1,208	51	687
13	14 /20	193 (med.)	1,208	56	131
14	20	1200	2,466	8	237
14	20	1140	2,466	8	225
15	14 /20	198 (med.)	1,208	4	10
PESO TOTALE			Kg	12173	

POS.	φ / passo	Lunghezza (cm)	Peso cad. (Kg/m)	N°	Peso (Kg)
1	16	405	1,578	6	38
2	12	405	0,888	12	43
3	10	1900	0,617	6	70
4	5	235	0,154	21	8
4	5	405	0,154	12	7
PESO UNITARIO PREDALLES TIPO "1"			Kg	166	
PESO TOTALE PREDALLES TIPO "1" (166 x 9)			Kg	1494	

POS.	φ / passo	Lunghezza (cm)	Peso cad. (Kg/m)	N°	Peso (Kg)
1	16	405	1,578	3	19
2	12	405	0,888	6	22
3	10	1900	0,617	3	35
4	5	235	0,154	21	8
4	5	405	0,154	5	3
PESO UNITARIO PREDALLES TIPO "2"			Kg	87	

ARMATURA PREDALLES TIPO "1"
(239x414)cm Sp.=6cm
Scala 1:10



ARMATURA PREDALLES TIPO "2"
(89x414)cm Sp.=6cm
Scala 1:10

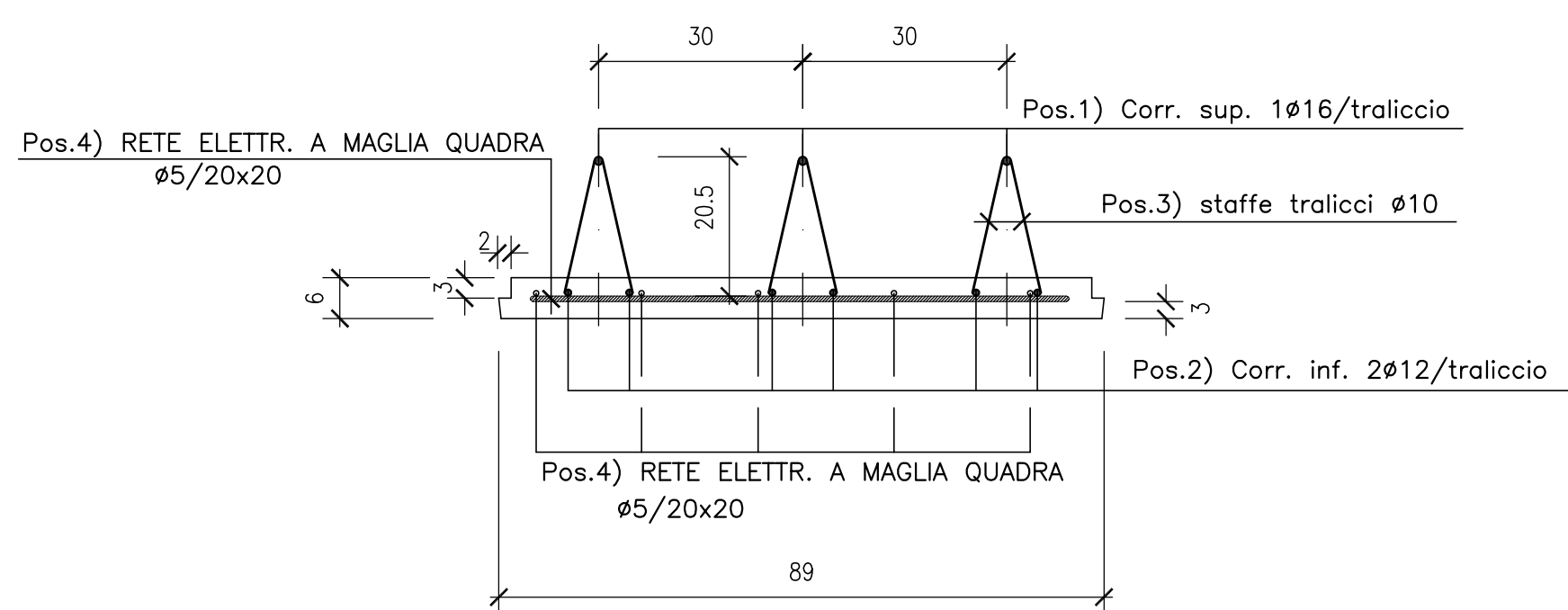
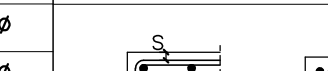




TABELLA MATERIALI

CARATTERISTICHE ACCIAIO DA C.A.

Barre saldabili tipo B450C
Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} > f_{yk, nom} = 450 \text{ MPa}$
Tensione caratteristica di rottura $f_{tk} > f_{tk, nom} = 540 \text{ MPa}$
 $1,15 < f_{tk}/f_{yk} < 1,35$
 $(f_{yk}/f_{tk})_{max} < 1,25$
 $A_{gk} > 7,5\%$

Allungamento percentuale
Modulo elastico $E_s = 210000 \text{ MPa}$

DIAMETRO PIEGATURE d_{Br}	SCHEMA COPRIFERRO NETTO
\varnothing Barra < 12 $d_{Br} = 4d$	
\varnothing Barra $12 \leq d \leq 16$ $d_{Br} = 5d$	
\varnothing Barra $16 < d \leq 25$ $d_{Br} = 8d$	
\varnothing Barra $25 < d \leq 40$ $d_{Br} = 10d$	
LEGENDA MISURE FERRI	
	

FONDAZIONE ED ELEVAZIONE

Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206:2016):
Corrosione indotta da carbonatazione - XC4
Corrosione indotta da cloruri acqua di mare - XS1
Corrosione per attacco chimico - XS1
Classe di resistenza minima C32/40
Contenuto minimo di cemento 340 Kg/mc
Rapporto massimo acqua/cemento 0,50
Classe di consistenza (Sigma) S4
Tipo di cemento CEM III-V
Diametro massimo dell'arteria 25 mm
Copriferro nominale: 35 mm

MANICOTTI PER GIUNZIONE BARRE DI ARMATURE

Manicotti a bullone certificati tipo Ancor MBT CRISBAR

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DI RIPRESA
TRA VECCHI E NUOVI GETTI DI C/S

- Per garantire una buona ripresa fra i vecchi e nuovi getti di c/s si prevede un pretrattamento della superficie in cui sulle quali avverrà il nuovo getto, fornire particolari soluzioni appese di resine acrilico-epossidiche e con l'addizione di additivi appiccicosi (accoppianti, agente da sovrapposizione) (tipo MPEI EPORIP o similari).
La superficie del calcestruzzo, prima della applicazione del prodotto, deve essere perfettamente pulita e solida.
Parti friabili e di tipo di distacco, polvere, luffine di cemento devono essere eliminate mediante accurate spazzolatura o spazzolatura.
Controllare in opera l'aderenza delle barre di armatura esistenti che devono risultare esenti da eventuali corrosioni che ne comprometterebbero il risultato. Prevedere inoltre un trattamento superficiale delle stesse mediante accurate spazzolatura e lubrificazione fino ad eliminare la crosta superficiale di corrosione eventualmente presente.

NOTA BENE

- IN CORRESPONDENZA DEL POSIZIONAMENTO DEI MANICOTTI E COPRIFERRO SANI QUELLO DELL'OPERA ESISTENTE.
- LE LUNGHEZZE DEI FERRO SONO CALCOlate IN ASSE BARRA.
- L'ULTIMA POSIZIONE E' LA N° 15.

Commissario:		GENOVA ILTT	
Contraente:		PERGENOVA	
Progettista:		TECNOSTRUTTURE S.r.l. Piazzale S. Maria Maddalena 1/27 00187 Roma 06/49792016 06/49792017	
Projet & Construction Management & Quality Assurance: Rina Consulting SpA		RINA	
VIADOTTO POLCEVERA ORDINE DI SERVIZIO N. 1 Riparazione mensola muro d'argine sponda sinistra Torrente Polcevera al km 1+400 circa Modifica Tecnica MT36 Riparazione mensola via Perlasca: Armatura tav. 1 di 2			
Contrante		Project & Construction Management & Quality Assurance	
Direttore Lavori		SCALA: varie	
Data:		Data:	
COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA		PROGR. REV.	
NG12 00 E ZZ BZ IN0108 C02 B			
PROGETTAZIONE		IL PROGETTISTA	
Rev.	Descrizione	Progetto	Data
A	Emissione Esecutiva	M. Fazio	16/07/2019
B	Modifica Armatura Ricostruzione Mensola	M. Fazio	11/08/2019
C		M. Fazio	11/08/2019
Data: 21/10/2019			
File: NG1200EZZBZIN0108C02B			