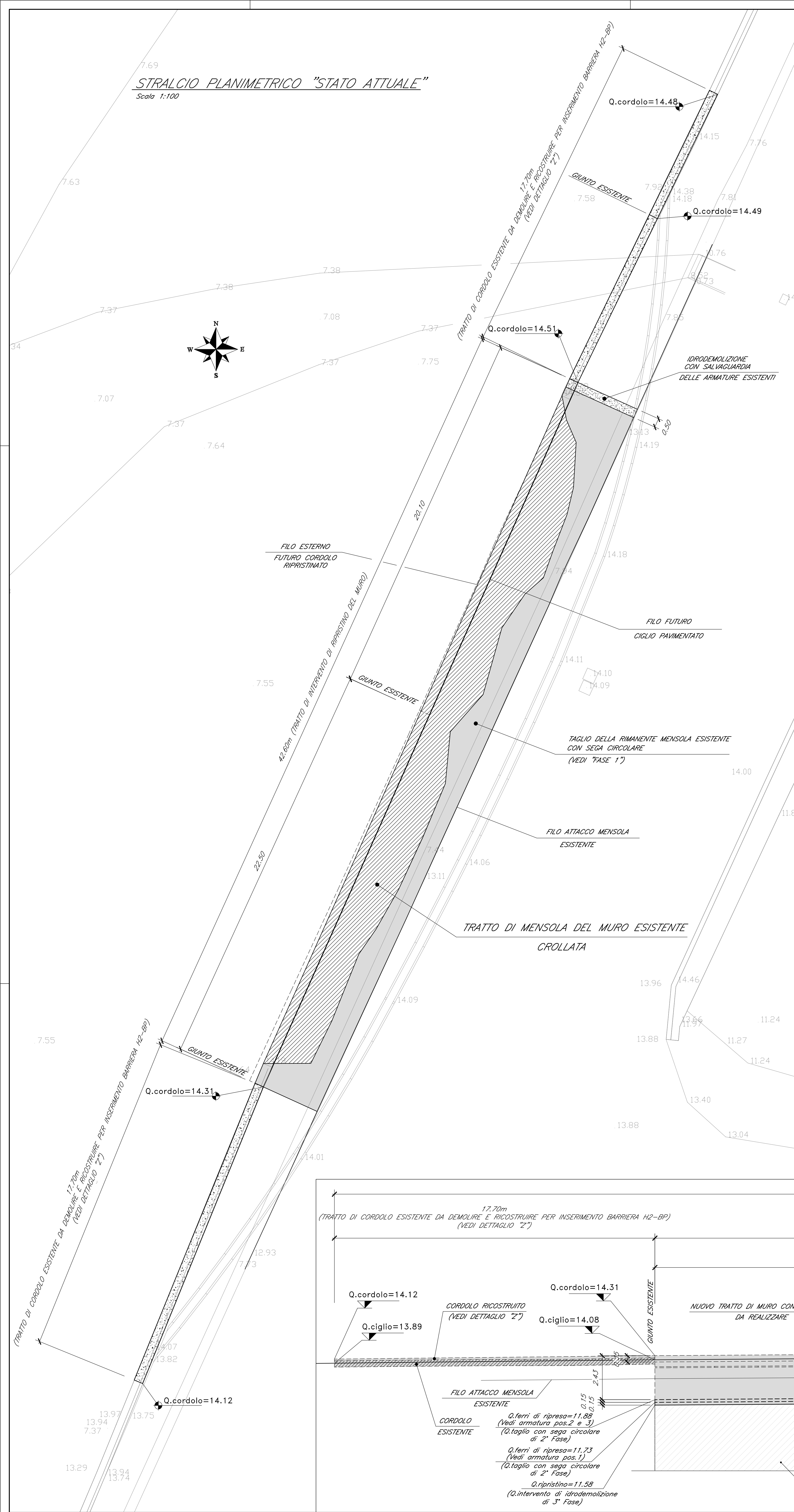


STRALCIO PLANIMETRICO "STATO ATTUALE"

Scala 1:100



FASI ESECUTIVE

Scala 1:50

FASE "1"

- TAGLIO CON LA SEGÀ CIRCOLARE DELLA RESISTENTE MENSOLO FINO AL FILO DELL'ATTACCO PER ELEVARE MURO E MENSOLO STESSA

FASE "2"

- TAGLIO DEL MURO DI ELEVAZIONE CON LA SEGÀ CIRCOLARE FINO ALLA FUTURA QUOTA DEI FERRI DI RIPRESA ELIMINANDO COMPLETAMENTE E RIMANENDO FERRO PREZIO DELL'ARMATURA ESISTENTE (VEDI POS.A) E LASCIANDO SOPRETTI I FERRI DI ELEVAZIONE ESISTENTI (VEDI POS.B)

FASE "3"

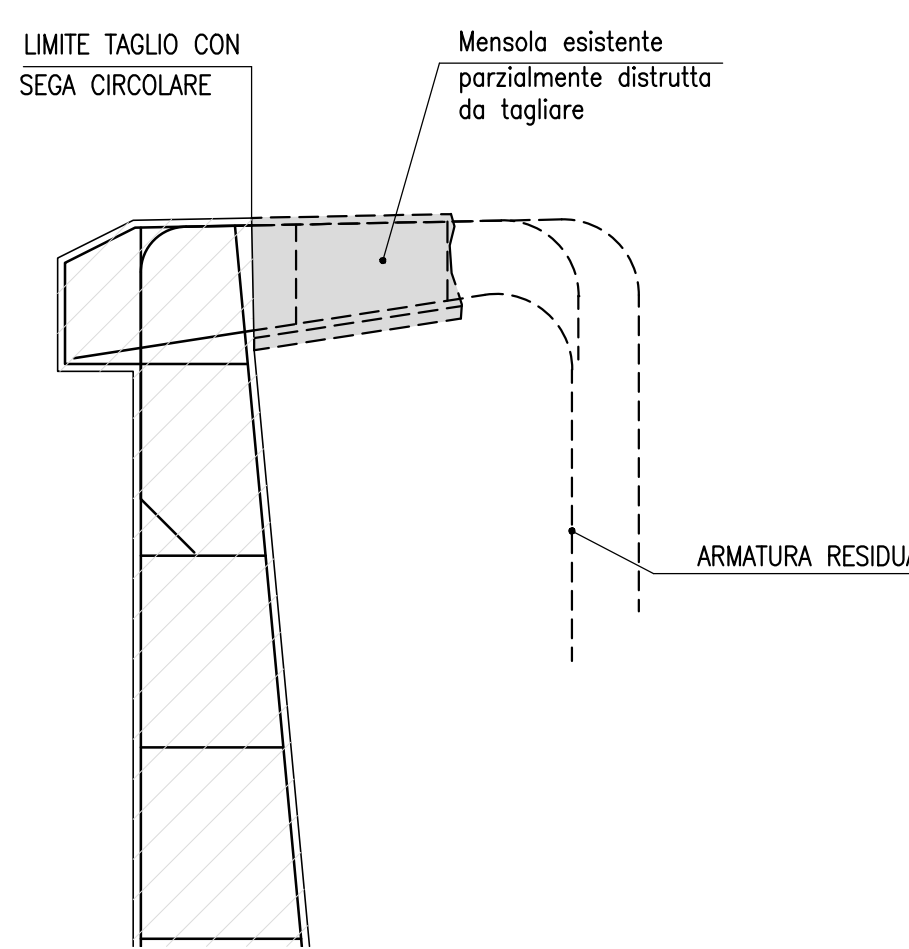
- INTERVENTO DI IDRODEMOLIZIONE DI CIRCA 30cm AL DI SOTTO DELLA FUTURA QUOTA DEI FERRI DI RIPRESA ELIMINANDO COMPLETAMENTE E RIMANENDO FERRO PREZIO DELL'ARMATURA ESISTENTE (VEDI POS.A) E LASCIANDO SOPRETTI I FERRI DI ELEVAZIONE ESISTENTI (VEDI POS.B)

SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:50

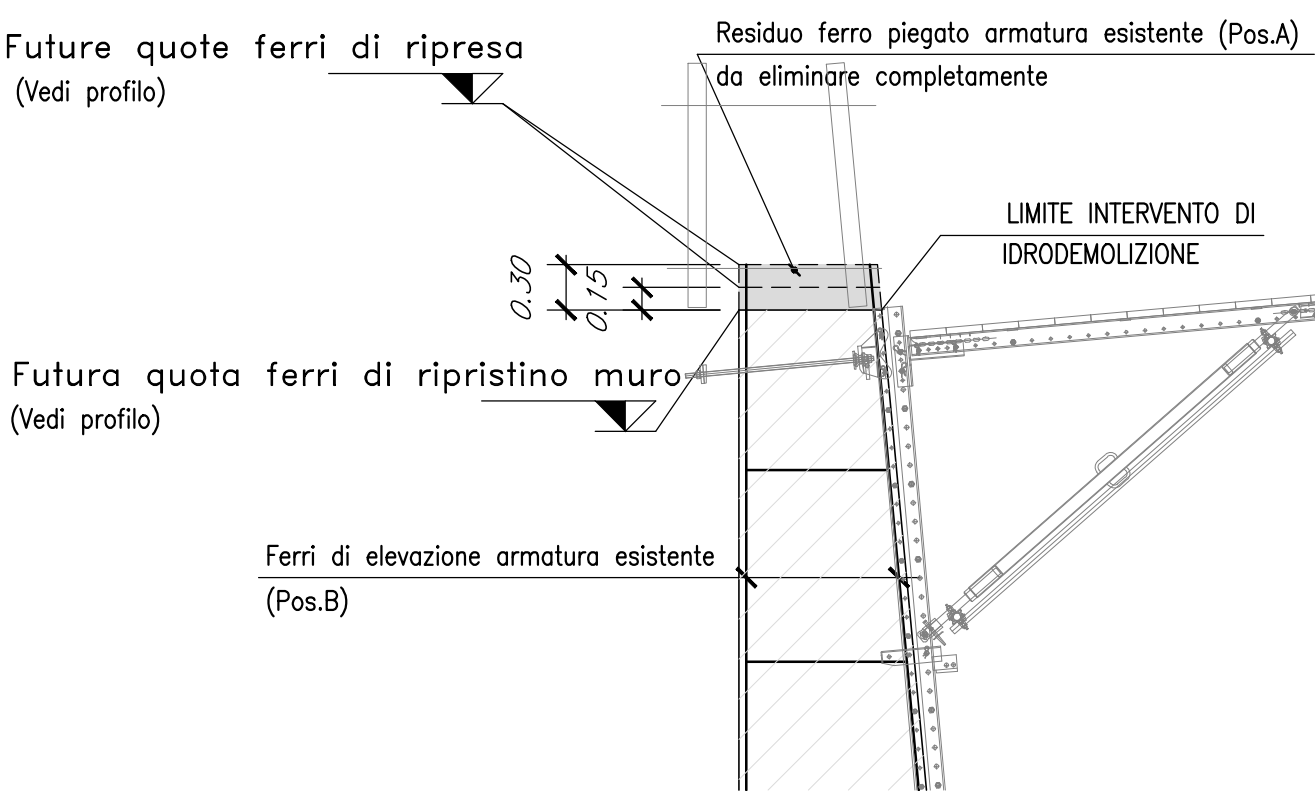
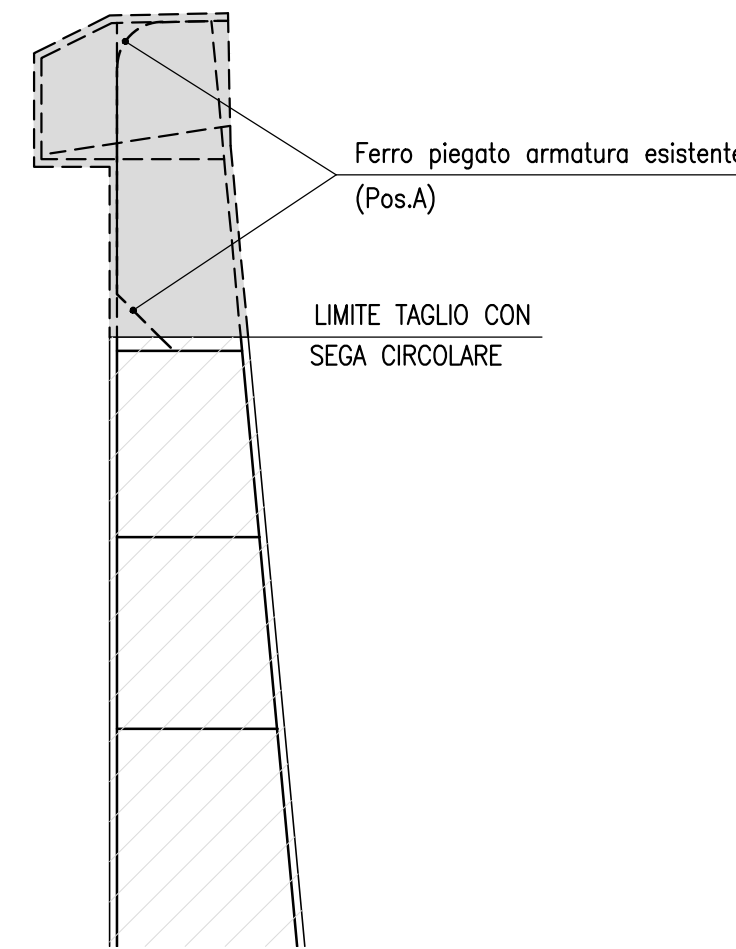
SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:50



SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:50



FASE "4"

- MANIFESTARE I FERRI DI ELEVAZIONE DEL MURO INTERVENTO (VEDI POS.C) CON I FERRI DI ELEVAZIONE ESISTENTI (VEDI POS.B)

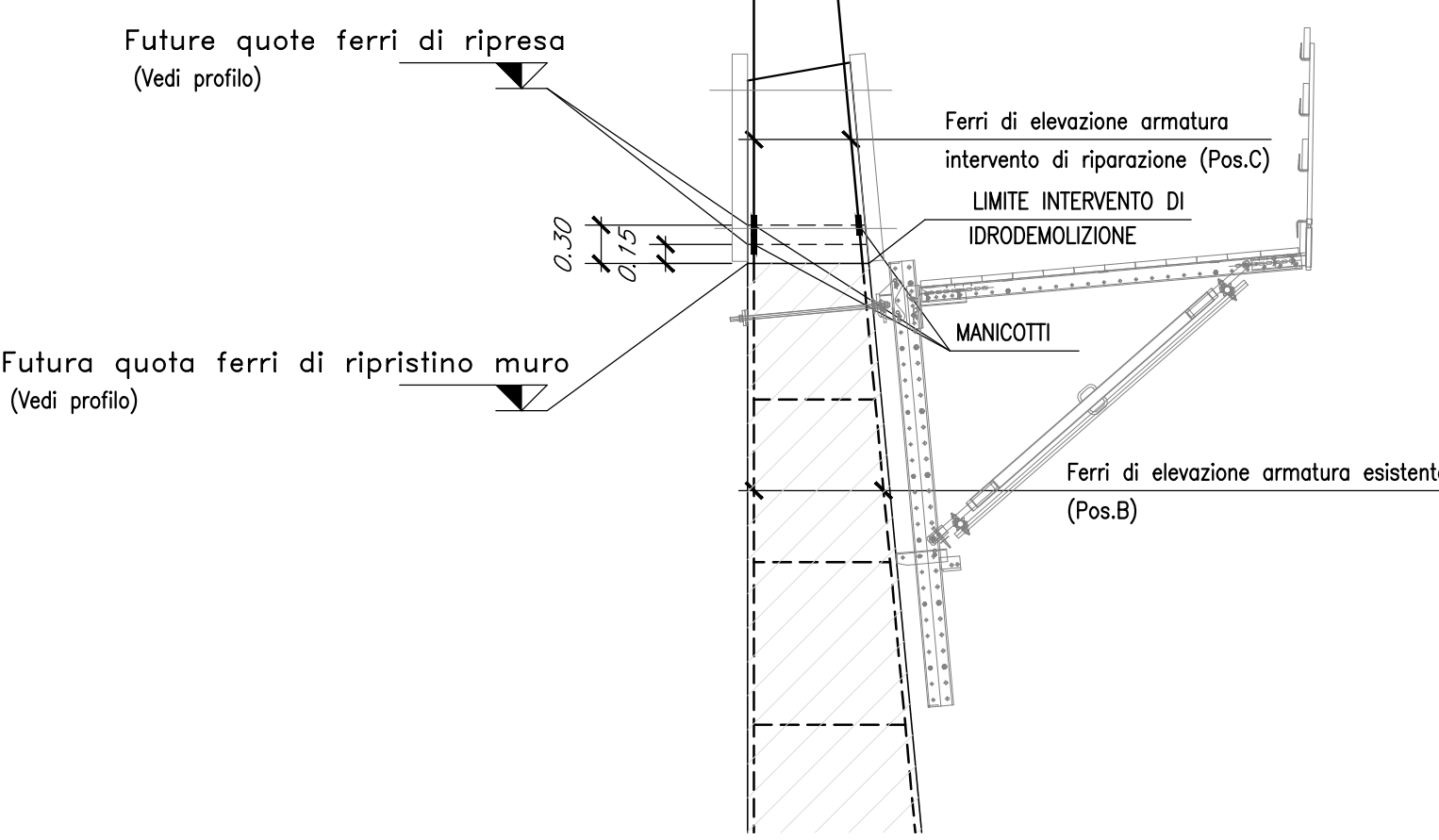
- MONTARE I RIMANENTI FERRI DI ARMATURA E RIPRISTINARE LA NUOVA MENSOLO

FASE "5"

- MONTARE I FERRI DI ARMATURA DELLA NUOVA MENSOLO

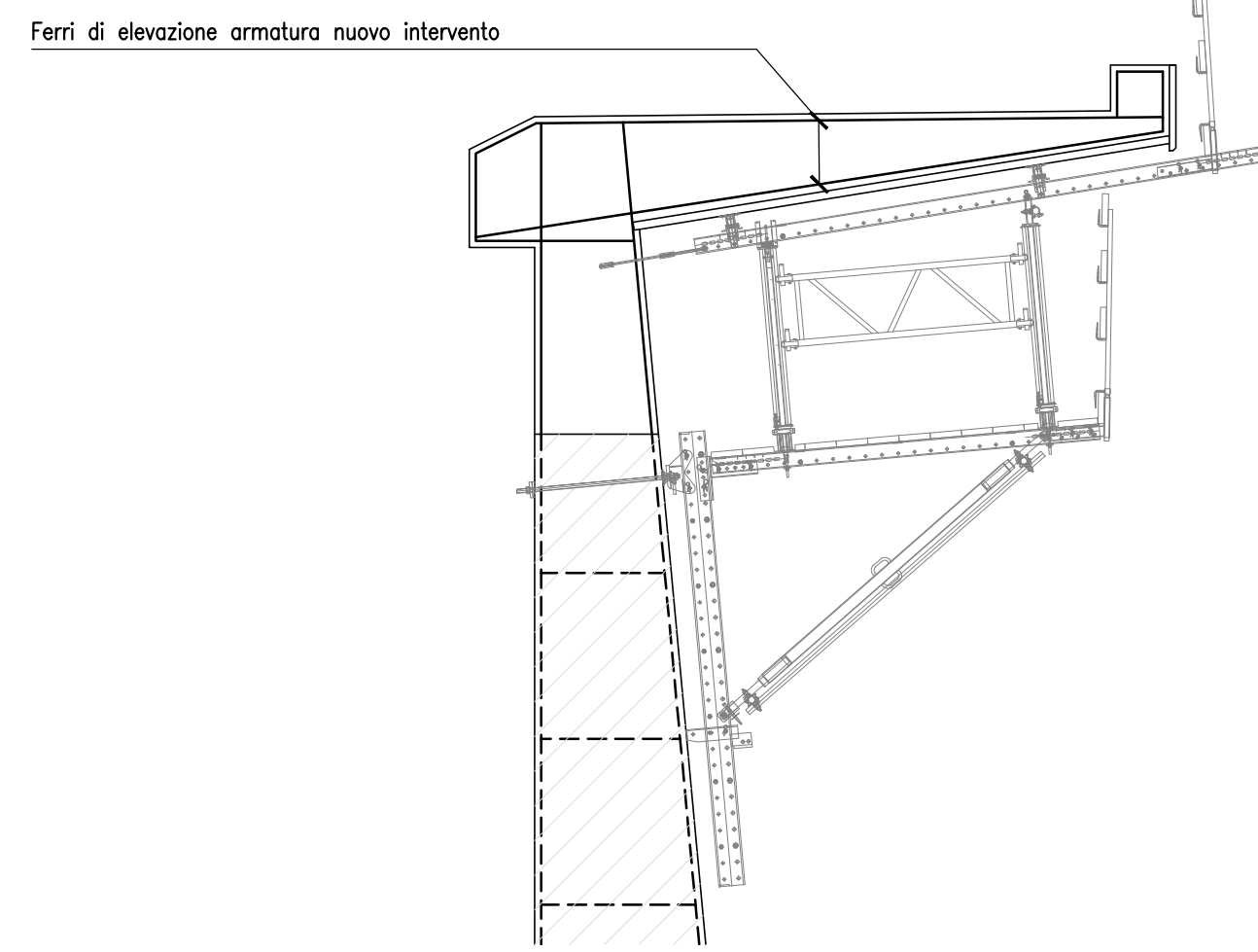
SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:50



SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:50

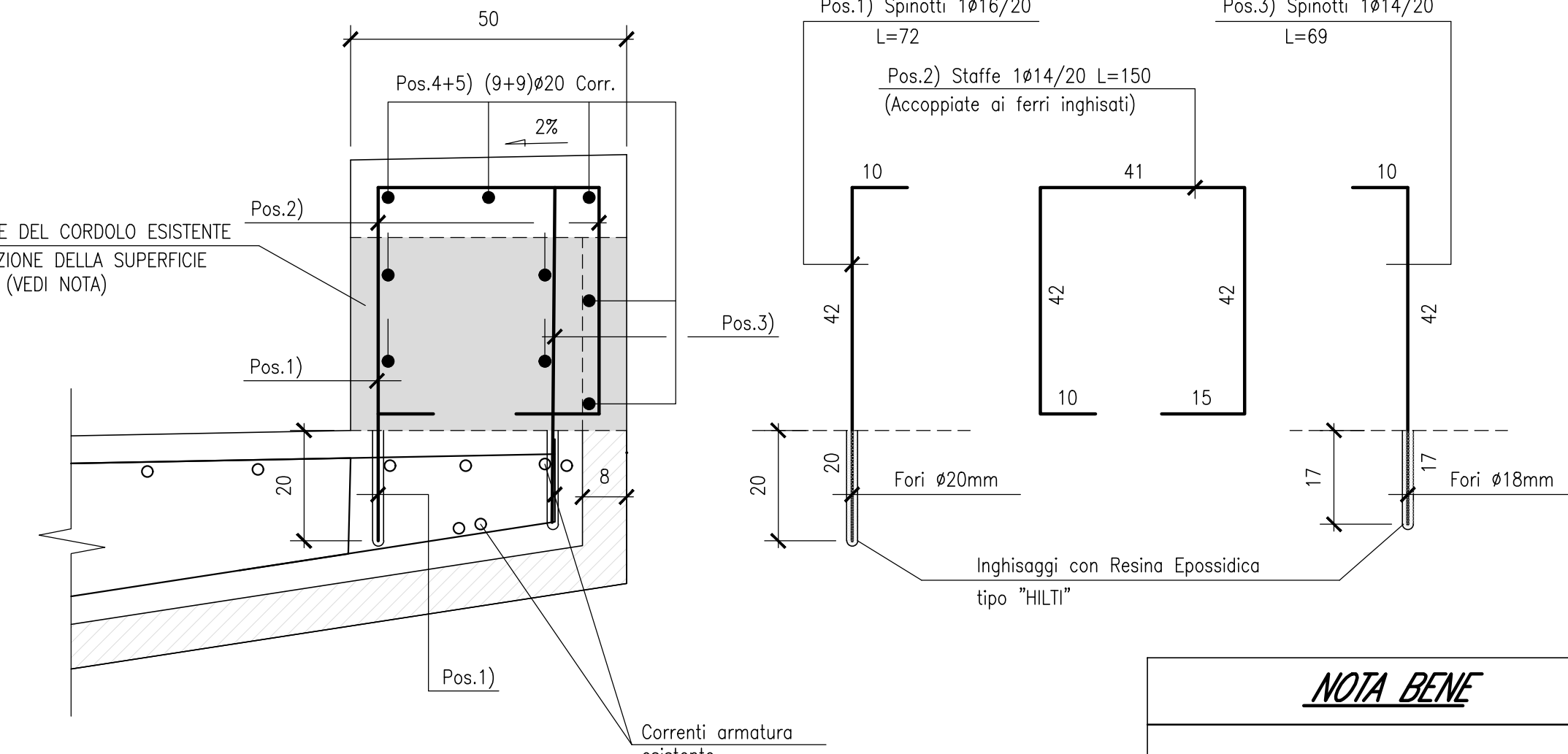


DETTAGLIO "Z"

(ARMATURA RICOSTRUZIONE TRATTI DI CORDOLO ESISTENTE)

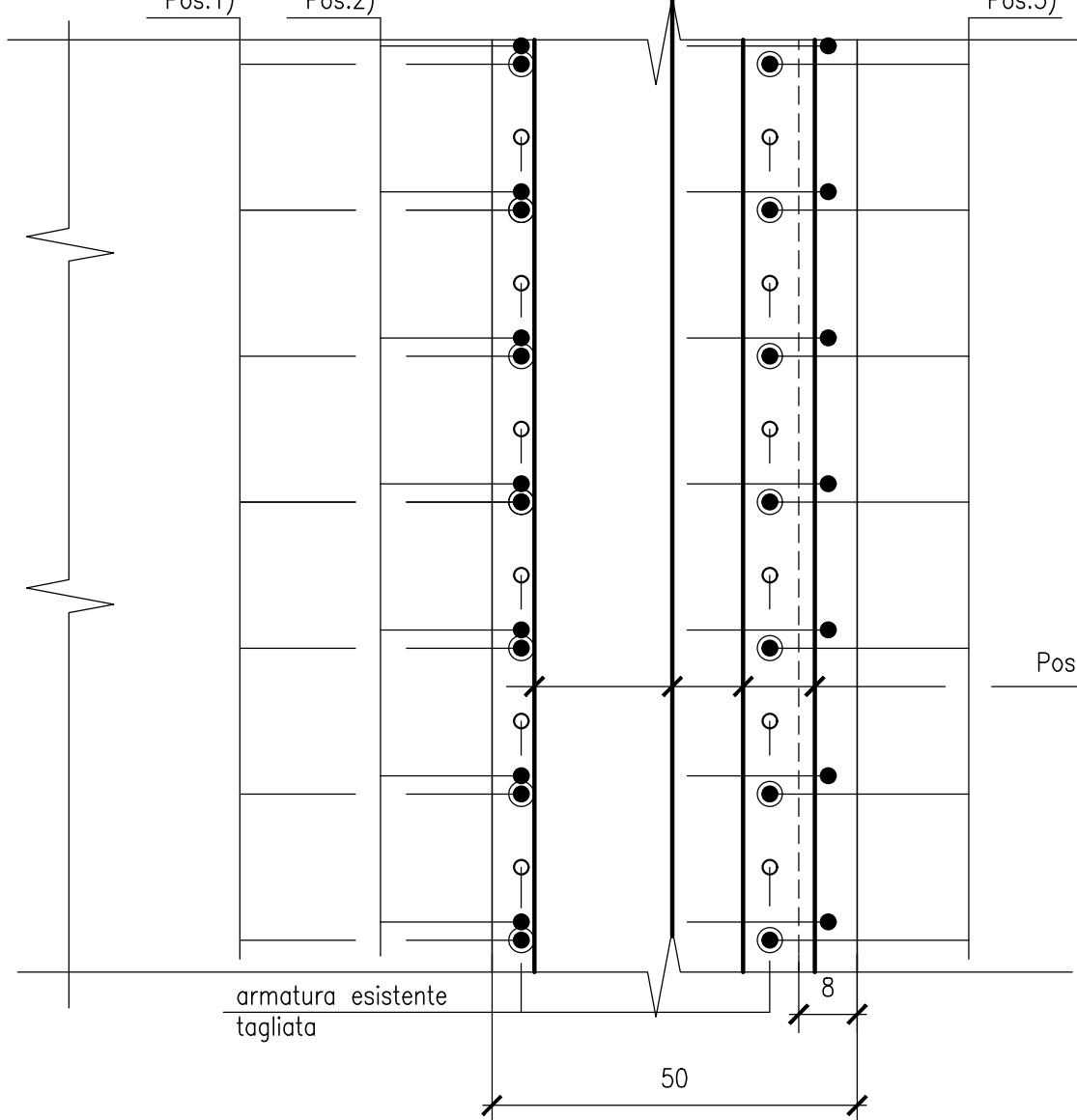
SEZIONE CORDOLO

Scala 1:10



PIANTA CORDOLO

Scala 1:10



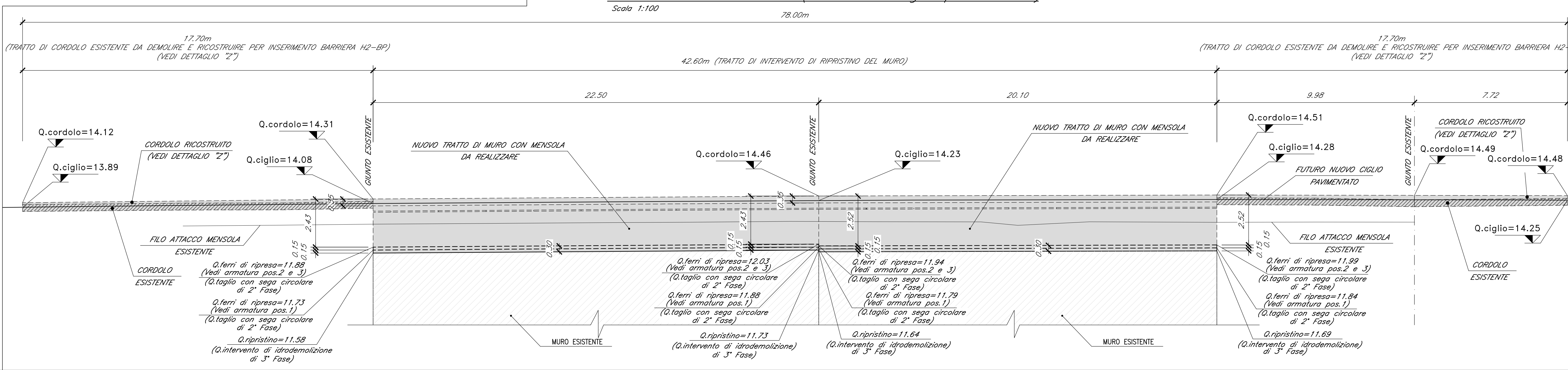
NOTA BENE

- LE LUNGHEZZE DEI FERRI SONO CALCOLATE IN ASSE BARBA

- L'ULTIMA POSIZIONE E' LA "A" S.

SEZIONE LONGITUDINALE (Filo futuro ciglio pavimentato)

Scala 1:100



SEZIONE TRASVERSALE "STATO ATTUALE"

Scala 1:50

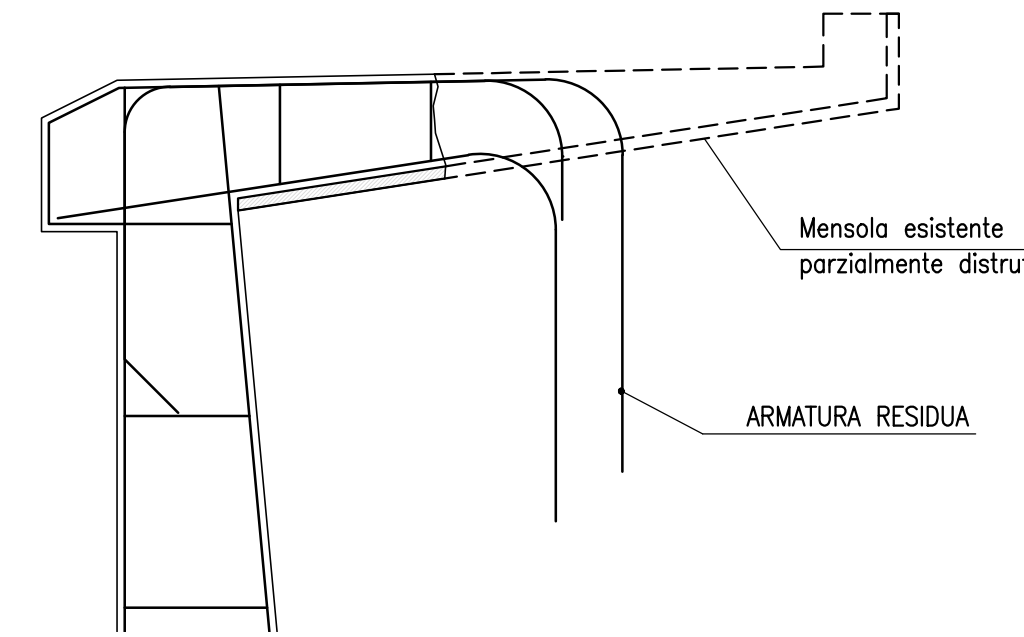


TABELLA MATERIALI

CARATTERISTICHE ACCIAIO DA C.A.

Barre saldobili tipo B450C
Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} > f_{yk, nom} = 450 \text{ MPa}$
Tensione caratteristica di rottura $f_{tk} > f_{tk, nom} = 540 \text{ MPa}$
 $1.15 < (f_{tk}/f_{yk}) < 1.35$
 $(R_{yk}/f_{yk})_{max} < 1.25$
 $A_{gk, k} > 7.5\%$

Allungamento percentuale
Modulo elastico $E_s = 210000 \text{ MPa}$

DIAMETRO PIEGATURE d_{Bp}	SCHEMA COPRIFERRO NETTO
Barra <12	$d_{Bp} = 4\phi$
Barra 12< ϕ <16	$d_{Bp} = 5\phi$
Barra 16< ϕ <25	$d_{Bp} = 8\phi$
Barra 25< ϕ <40	$d_{Bp} = 10\phi$

LEGENDA MISURE FERRI
L = lunghezza R = raggio H = altezza R se $\phi > d_{Bp}/2$

FONDAZIONE ED ELEVAZIONE

Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206:2016):

Corrosione indotta da carbonatazione X_C4

Corrosione indotta da cloruri acqua di mare X_S1

Corrosione per attacco chimico X_A1

Classe di resistenza minima C35/40

Contenuto minimo di cemento 340 Kg/mc

Rapporto massimo acqua/cemento 0.50

Classe di consistenza (Slump) S4

Tipi di cemento: CEM III-L

Diametro massimo dell'inerte 25 mm

Copri ferro nominale: 35 mm

MANICOTTI PER GIUNZIONE BARRE DI ARMATURA

Manicotti a bullone certificati tipo Ancon MBT CRISBAR

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DI RIPRESA TRA VECCHI E NUOVI GETTI DI C/S

- Per garantire una buona ripresa fra i vecchi e nuovi getti di c/s si prevede un pretrattamento della superficie in cui siano presenti il nuovo getto, tramite particolari soluzioni acquose di tipo acido-alcalico e con l'obiettivo di ottenere spazzatura incoerente, esente da solventi (tipo MAFI EP080 o similari).

La superficie del calcestruzzo, prima della applicazione del prodotto, deve essere perfettamente pulita e solida. Parti friabili o in fase di distacco, polvere, lamine di cemento devono essere eliminate mediante accurato spazzatura e spazzatura.

Consigliare in ogni caso (dopo) delle eventuali barre di armatura esistenti che devono risultare esenti da corrosione che ne comprometteranno il riutilizzo. Prevedere, infine, un trattamento superficiale delle stesse mediante accurata spazzatura o spazzatura fino ad eliminare lo strato superficiale di corrosione eventualmente presente.

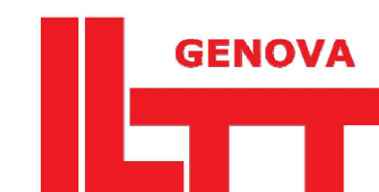
NOTA BENE

- LE QUOTE DELL'INTERVENTO DI IDRODEMOLIZIONE ANDRANNO VERIFICATE IN OPERA, POICHE' LO SCOPO ULTIMO E' QUELLO DI ELIMINARE COMPLETAMENTE IL FERRO PREZIO DELL'ARMATURA ESISTENTE (VEDI POS.A) COME DA FAS ESECUTIVE.

- LA SUCCESSIONE DELLE FASI DI DEMOLIZIONE PUO' ESSERE MODULATA IN FUNZIONE DELLA TECNOLOGIA DI DEMOLIZIONE.

POS.	ϕ / passo	Lunghezza (cm)	Peso cad. (Kg/m)	N°	Peso (Kg)
1	16 / 20	72	1.578	178	202
2	14 / 20	150	1.208	178	323
3	14 / 20	69	1.208	178	148
4	20	1200	2.466	18	533
5	20	660	2.466	18	293
PESO TOTALE			Kg	1499	

Commissario:



Contrante:



Progettista:



TECNOSTRUTTURE S.r.l.
Sede: 10121 Genova, viale Kennedy n. 27
Tel. 010/5750000
Fax 010/5750001
E-mail: info@tecnostrutture.it

Project & Construction Management & Quality Assurance: Rina Consulting SpA




VIADOTTO POLCEVERA

ORDINE DI SERVIZIO N. 1

Riparazione mensola muro d'argine sponda sinistra Torrente Polcevera al km 1+400 circa

Modifica Tecnica MT36

Riparazione mensola via Perlasca: Fasi esecutive

Contrante		Project & Construction Management & Quality Assurance				Direttore Lavori		SCALA : <div>varie</div>	
Data:		Data:				Data:			
COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERAI/DISCIPLINA	PROGR.	REV.		
NG12	00	E	ZZ	PZ	IN0108	C01	B		
PROGETTAZIONE								IL PROGETTISTA	
Rev.	Descrizione			Redatto	Data	Verificato	Data	Data	
A	Emissione Esecutiva			M.Feldi <i>M.Feldi</i>	14/07/2019	M.Asteri <i>M.Asteri</i>	23/07/2019	23/07/2019	
B	Modifica supporto casseri e Dettaglio Z			M.Feldi <i>M.Feldi</i>	21/10/2019	A.Tognari <i>A.Tognari</i>	21/10/2019	21/10/2019	
C									
File: NG1200EZP2ZIN0108C01B									

Scala di plot: 1:1